

LUBRICANTE MINEXOL AD-1

Aceite lubricante emulsionable

MINEXOL AD-1 es un aceite emulsionable fabricado a partir de bases parafínicas de alta calidad y aditivos biodegradables exentos de fenoles, nitritos y metales pesados.

Modo de uso

La dosificación que se recomienda usar, depende de la operación y el material a mecanizar, pero generalmente se dosifica del 3 al 10%. La Solución se debe preparar adicionando el producto MINEXOL AD-1 al agua, usando agitación mecánica por media hora con el fin de garantizar que la emulsión sea estable. Se debe tener cuidado que el agua que se utilice esté limpia y libre de sedimentos.

Beneficios

-) Produce fácilmente emulsiones estables aún en aguas duras.
-) Posee eficiente bactericida en su composición.
-) Brinda excelentes propiedades anticorrosivas.
-) Ofrece alto poder refrigerante y lubricante.
-) No produce espumas.

Aplicaciones

-) Se recomienda su uso cuando se requiera de un producto que produzca emulsiones estables y que ofrezca protección y larga vida de la herramienta.
-) En la lubricación y refrigeración de herramientas y piezas en la mayoría de procesos de mecanizado tales como: torneado, fresado, roscado, taladro, escariado, serruchado, es útil en la refrigeración de herramientas en la industria del vidrio.

Características típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	
Apariencia	N/A	Claro y brillante
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	30,5
Gravedad específica	D-1298	0,889
Estabilidad a la emulsión (al 5%) a 72 horas		Cumple
pH		9.4
Poder anticorrosivo (IP 125) (5%)		0/00

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes INDUSTRIAL en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES



Caneca 55 Gal

LUBRICANTE NEUMATIC

Aceite lubricante para sistemas neumáticos

Los aceites **NEUMATIC** son lubricantes producidos a partir de bases minerales parafínicas de alta calidad y aditivos rigurosamente seleccionados que satisfacen los requerimientos de herramientas neumáticas. Su composición ofrece un balance óptimo de adhesividad y proveen una excelente protección contra la herrumbre, adicionalmente poseen aditivos de Extrema Presión que garantizan larga vida útil de una gran variedad de herramientas y equipos impulsados por aire comprimido, que trabajen en condiciones severas de operación, tanto en la superficie como en el subsuelo, en medios secos y húmedos.

Beneficios

-) Soporta altas cargas de impacto.
-) Evita el desgaste de las piezas lubricadas, reduce la fricción entre las piezas.
-) Posee alta estabilidad térmica.
-) Presenta alta protección contra la corrosión.
-) Tiene una buena adherencia a las piezas lubricadas.

Aplicaciones



-) Se recomienda su uso en la lubricación de herramientas neumáticas del tipo de perforadoras que trabajan con aire comprimido, martillos, remachadoras, barrenas.
-) Aplicable también la industria minera, de construcción y operaciones de manufactura, en equipos como apisonadores, palas neumáticas, rompe pavimentos, entre otros.

Características típicas

Valores Típicos			
Parámetros de la prueba	Método ASTM	ISO 100	ISO 150
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	100 ± 10	150 ± 15
Índice de Viscosidad	ISO 2909	90	90
Punto de inflamación, ° C	D 92	210	210
Punto de fluidez, ° C	D 97	-10	-10
Corrosión lamina de cobre	D-130	1B	1B

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes NEUMATIC en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES	
	
Caneca 55 Gal	Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE REFRIGERACIÓN W

Aceite lubricante para sistemas industriales de refrigeración

REFRIGERACIÓN W son lubricantes de alta calidad obtenida a partir de bases minerales Nafténica y un sistema de aditivos cuidadosamente seleccionados para asegurar un bajo de fluidez. Este tipo de lubricante es capaz de proveer una lubricación apropiada en sistema compresores usados en sistemas de refrigeración.

Beneficios

-) Excelente estabilidad química y térmica, no forma espuma.
-) Provee características óptimas para operar a bajas temperaturas
-) Baja tendencia a la formación de lodos y barnices.
-) Ayuda a prevenir la corrosión y la descomposición del fluido refrigerante

Aplicaciones

-) Se recomienda su uso en sistemas de refrigeración, aire acondicionado, unidades herméticas y bombas térmicas donde se requiera lubricantes con excelentes características a bajas temperaturas.
-) REFRIGERACION W es compatible con refrigerantes como amoniaco y flurocarbonados.

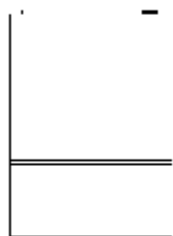
Características típicas

Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores Típicos			
		ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	22 ± 2,2	32 ± 3,2	46 ± 4.6	68 ± 6.8
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	90	90
Punto de inflamación, ° C	D 92	190	190	190	190
Punto de fluidez, ° C	D 97	-27	-27	-27	-30

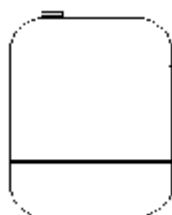
Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes REFRIGERACION W en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES



Caneca 55 Gal



Mini granel
15 Gal



Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE ROSCAS 32G

Aceite lubricante para maquinado de trabajo moderado.

ROSCAS 32G es un lubricante NO soluble con un alto porcentaje de aditivos de extrema presión, elaborado a partir de mezclas de aceites altamente refinados y un paquete de aditivos adicional que le proporcionan excelentes cualidades.

Beneficios

-) Ofrece protección contra la herrumbre y la corrosión tanto a la pieza como a la herramienta.
-) Tiene características de extrema presión que lo hacen adecuado para el trabajo pesado.
-) Posee excelente características de lubricidad y acabado de la pieza.
-) Baja Tendencia a la vaporización.
-) Alta capacidad de absorción de calor sin cambio en las especificaciones del lubricante.

Aplicaciones

-) Aceite lubricante adecuado para usarse en la lubricación de materiales en los cuales hay presencia de diversas aleaciones en el metal y diferentes clases de materiales, recomendado para operaciones tales como: torneado, fresado, roscado, esmerilado, fileteado y en general para casi todo tipo de trabajo industrial donde se requiera aceite no soluble.

Características típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	ISO 32
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	32 ± 3,2
Apariencia	Visual	Oscuro
Punto de inflamación, ° C	D 92	215
Punto de fluidez, ° C	D 97	-4
Gravedad API		30.6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

PRESENTACIONES	
	
Caneca 55 Gal	Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE TERMOIL

Aceite lubricante térmico para sistemas de transferencia de calor.

Los aceites **TERMOIL** son lubricantes térmicos desarrollados a partir de bases parafínicas altamente refinadas y estables, desarrollado para transferir calor en sistemas de transferencia de calor cerrado y abierto, térmicamente estable y resistente a la degradación por oxidación lo cual lo hace un aceite muy efectivo, capaz de proporcionar una larga vida de servicio, posee excelentes propiedades antioxidantes y un alto índice de viscosidad que garantiza un comportamiento ideal en un amplio rango de temperatura.

Beneficios

-) Excelente propiedades térmicas: alta transferencia de calor y eficiencia de operación.
-) Alta resistencia a la oxidación y estabilidad térmica, evitando la descomposición térmica o "craqueo" a altas temperaturas.
-) Amplio intervalo de temperaturas de operación
-) Buenas propiedades antioxidantes.
-) Alto índice de viscosidad que evita grandes variaciones en la viscosidad a causa de la transferencia de calor.

Aplicaciones

-) Pueden ser utilizados en la mayoría de aplicaciones de transferencia de calor convencionales.
-) Recomendado en sistemas abiertos en los cuales la temperatura no supere los 200°C.
-) En sistema cerrado con sistema de refrigeración hasta 300°C.
-) Se recomienda su uso en marmitas, calderas y en general todos los sistemas de transferencia de calor.

Características típicas

Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores Típicos				
		ISO 22	ISO 32	ISO 100	ISO 180	ISO 360
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D445	22 ± 2,2	32 ± 3.2	100 ± 10	180 ± 18	360 ± 36
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	90	90	90
Punto de inflamación, °C	D 92	215	215	220	220	220
Punto de fluidez, °C	D 97	-12	-12	-12	-12	-12
Corrosión lamina de cobre	D-130	1A	1A	1A	1A	1A

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Antes de utilizar lubricantes TERMOIL en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.
-) Mantenga siempre en circulación el aceite antes de encender o apagar el sistema de calentamiento.
-) Cuando vaya a cambiar al aceite térmico no se recomienda el uso de descarbonantes, ya que los residuos generados por su utilización pueden causar daños al aceite nuevo y a los componentes de equipo.

PRESENTACIONES



Caneca 55 Gal



Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE HIDRAULICO

Aceite Lubricante para Sistemas Hidráulicos, para amplios rangos de temperatura.

Los aceites HIDRAULICOS son lubricantes producidos a partir de bases minerales parafínicas altamente refinadas y aditivos rigurosamente seleccionados que dotan al lubricante de las propiedades necesarias para superar todos los requerimientos de los fabricantes de los sistemas hidráulicos. Este lubricante trabaja eficientemente, y además, poseen altos índices de viscosidad y buenas propiedades de flujo a bajas temperaturas, alta resistencia a la formación de espuma y demulsibilidad, contiene aditivos que protegen contra la corrosión y la herrumbre.

Beneficios

-) Los aditivos de tipo antidesgaste que contiene la fórmula avanzada de los aceites HIDRAULICOS proveen un extraordinario desempeño en condiciones de altas cargas en trabajo severo y liviano, prolongando la vida del equipo.
-) Reducen el riesgo de corrosión y oxidación de los equipos.
-) Presenta excelente propiedades antiespumantes, asegurando una efectiva liberación de aire manteniendo el desempeño del lubricante.

Aplicaciones

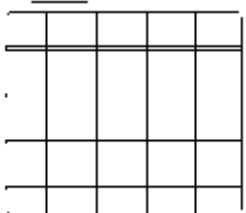
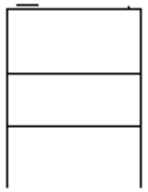

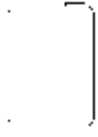
-) Se recomienda su uso en la lubricación hidráulica de alta exigencia que requiera este tipo de producto, gatos de retro-excavadoras, equipos agrícolas y mineros en general todo mecanismo que requiera de un lubricante para trabajo pesado.
-) Para equipos de fabricación de papel, donde se requiere un fluido hidráulico de alta resistencia a la oxidación.
-) En sistemas de lubricación en los que no se requieran adivinación de extrema presión.

Características típicas

Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores Típicos				
		ISO 32	ISO 37	ISO 46	ISO 100	ISO 150
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	32 ± 3,2	37 ± 3,7	46 ± 4.6	100 ± 10	150 ± 15
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	95	90	90
Punto de inflamación, ° C	D 92	190	190	190	200	200
Punto de fluidez, ° C	D 97	-25	-25	-25	-20	-20
Corrosión lamina de cobre	D-130	1B	1B	1B	1B	1B
T.A.N	D-664	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

PRESENTACIONES			
			
Contenedor Gal 275	Caneca 55 Gal	Mini granel 15 Gal	Garrafa 5 Gal

FICHA TÉCNICA LUBRICANTE ENGRANAJE EP

ENGRANAJE EP es un lubricante de alto rendimiento desarrollado para aplicaciones que requieran de un lubricante con excelentes características de extrema presión, formulado con bases minerales de excelente calidad y un paquete de aditivos de extrema presión a base de Azufre-fosforo. Este sistema de aditivos aporta gran capacidad de carga al aceite lubricante y maximiza la protección contra desgaste.

Gracias a los agentes modificadores de fricción que contiene el sistema de aditivos, el lubricante ENGRANAJES EP garantizan la temperatura óptima de operación de los rodamientos altamente cargados.

APLICACIONES

Se recomienda para la lubricación de engranajes industriales que trabajan bajo cargas pesadas o de choque con sistemas de lubricación por salpicadura o circulación, lubricación de cojinetes, guías, rodamiento o sistemas de engranajes sometidos a un amplio rango de velocidades.

BENEFICIOS

-) Máxima protección al desgaste, gracias a sus excelentes propiedades para soportar altas cargas.
-) Gran estabilidad a la oxidación.
-) Protección contra la corrosión y la herrumbre.
-) Buena separación del agua.

FICHA TÉCNICA LUBRICANTE ENGRANAJE EP

VALORES TÍPICOS DE INSPECCION

ENGRAJE EP	Punto de Fluidez	Viscosidad (cSt) a 40°C	Índice de Viscosidad
Engranaje EP 68	-12	64.2	95
Engranaje EP 100	-12	95.0	95
Engranaje EP 150	-10	143.0	92
Engranaje EP 220	-8	209.0	90
Engranaje EP 320	-6	336.0	90
Engranaje EP 460	-6	437.0	90
Engranaje EP 680	-4	640.0	80

PRESENTACIONES			
			
Caneca	55	Mini granel	5
Gal		15 Gal	Gal.

Antes de utilizar lubricantes ENGRANAJE EP en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

HIDRAULICO ISO VG 68 AW

Aceite Lubricante para Sistemas Hidráulicos, para amplios rangos de temperatura.

Hidráulico A.W. es un lubricante de alto desempeño con propiedades anti-desgaste, desarrollado para sistemas hidráulicos de alta presión en equipos móviles e industriales. Está elaborado con bases de tipo mineral Grupo II y aditivos de alta calidad que brindan excelentes propiedades anti-desgaste, asegurando la máxima protección del equipo y alargando su vida útil. Este lubricante ofrece inmejorables propiedades anti-oxidantes, anti-espumantes y anti-herrumbres que aumentan la protección de las piezas por el ataque de agua y aire, brindando óptimas características de separación de agua y control de la espuma generada al interior del sistema.

Características y Beneficios.

-) Alto rango de prestaciones en equipos industriales de trabajo pesado y moderado.
-) Excelente comportamiento ante las variaciones de temperatura.
-) Buena resistencia a la oxidación, que permite tener más tiempo en servicio el lubricante.
-) Óptima protección contra la corrosión y la herrumbre, reduciendo los daños causados por el agua y aire que ingresan al sistema.
-) Buen control de aire que se forma al interior de la película lubricante, evitando la implosión de burbujas al interior del sistema.
-) Compatible con múltiples materiales metálicos y sintéticos comúnmente usados en sistemas hidráulicos.
-) Alta demulsibilidad que ayuda a la rápida separación del agua y el aceite, evitando la formación de emulsiones.

-) Un periodo de vida ampliado de ASTM D 943 TOST, con una estabilidad mínima de 2000 horas, medido según el ensayo de oxidación del tiempo en turbina (TOST)

Aplicaciones.

-) Implementado en sistemas hidráulicos industriales, automotrices, agrícola, minero o de movimiento de tierra.
-) Recomendados para todas las aplicaciones industriales que requieren un lubricante con nivel de calidad anti-desgaste.
-) Se recomienda su uso en sistemas hidráulicos que operan con bombas de paletas, de engranajes, de pistón y en motores hidráulicos.
-) Ampliamente recomendado en mandos finales y actuadores que operan con fluido hidráulico.
-) Sistemas hidráulicos de circulación que requieren protección anti-desgaste.

Características físicas Típicas:

Tiene certificaciones ICONTEC		
NTC 3382		
HIDRAULICO 68 AW *		
Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores distintivos
ISO FT 6743-4	ISO 6743-4	HV
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	66
Viscosidad @ 100 ° C, cSt	D445	8.4
Punto de inflamación, ° C	D 93	225
Punto de fluidez, ° C	D 97	-25
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95

*Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.

Cumple con las especificaciones
DENISON HF-0
DENISON HF-1
DENISON HF-2
DIN 51524 PART 1,2,3 P-68, P-69, P-70
GM LS-2
US STEEL 126, 127 & 136
SAE MS1004

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

PRESENTACIONES

				
<p>Contenedor Gal 275</p>	<p>Caneca 55 Gal</p>	<p>Mini granel 15 Gal</p>	<p>Garrafa 5 Gal</p>	<p>Galón 1 Gal</p>

LUBRICANTE ANTICOR

Aceite lubricante de propiedades antioxidantes.

Lubricante diseñado para brindar una máxima protección contra la oxidación y corrosión de las piezas sometidas a embalaje y almacenamiento.

ANTICOR forma una película protectora capaz de inhibir los efectos oxidantes del aire y el agua.

APLICACIÓN

-) ASPERSION: Debido a su baja viscosidad puede ser aplicado fácilmente con cualquier pistola para pintura.
-) INMERSION: Las piezas pueden ser sumergidas por un corto tiempo (> 1 min.)
-) Pueden utilizarse elementos como estopas, brochas etc., para esparcir ANTICOR.

MANEJO

-) Mantener alejado de lugares con peligro de chispa y/o combustión.
-) Evite el almacenamiento a la intemperie, y si esto ocurre, ubique los tambores en posición horizontal para evitar contacto con agua.



Nota: Se debe garantizar una lubricación pareja sobre toda la lámina.

Características típicas

Valores Típicos			
Parámetros de la prueba	Método ASTM	ISO 22	ISO 68
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D445	22 ± 2,2	68 ± 6.8
Índice de Viscosidad	ISO 2909	90	90
Punto de inflamación, °C	D 92	120	130
Punto de fluidez, °C	D 97	-6	-6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes ANTICOR en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES	
	
Caneca 55 Gal	Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE MINERAL BLANCO TÉCNICO

MINERAL BLANCO TÉCNICO es un aceite que se obtiene a partir de bases minerales de tipo parafínica, a la cuales se les somete a un riguroso proceso de refinación (sulfonación o hidrogenación catalítica, extracción de hidrocarburos aromáticos y compuestos azufrados) para cumplir con las más exigentes pruebas de la industria textil, industrial, agrícola, química, metalmecánica y de cueros. Su proceso de filtración con tierras activadas permite remover trazas de impurezas al mineral blanco otorgando al producto final un ligero color y olor.

BENEFICIOS

-) No tiene olor, color ni sabor.
-) Es estable a la oxidación.
-) Es miscible con todos los derivados del petróleo.
-) Tiene baja tendencia a formar ácidos, no macha y no es corrosivo.

APLICACIONES

El aceite mineral blanco técnico puede ser utilizado en las siguientes industrias de proceso en diferentes aplicaciones.

Industria química

-) Aceite de desmolde y plastificante.
-) Aceite de lavado poco reactivo.
-) Aceites para templados y revenido en la fábrica de artículos plásticos.
-) Extrusión en la producción de plásticos.
-) Medio de preparación de productos químicos.

Industria Textil

-) Aceite para agujas de máquinas para tejido de punto.
-) Aceites para máquinas de coser.
-) Aprestos superficiales para fibras sintéticas.
-) Componentes de aprestos especiales.
-) Lubricación de maquinaria textil.
-) Medios auxiliares para tejer nylon.

Otras industrias.



-) Antiespumante en la fabricación de papel y cartón.
-) Bases para compuestos de pulimiento y preventivos de herrumbre.
-) Como lubricante en maquinaria de procesos para laminar, conformar y estampar envases de metal.
-) Componentes de filtro ligados con resinas plastificantes para rodillo de caucho y correas.
-) En compuestos para curar el hormigón.
-) En la elaboración de aceites para fumigación agrícola.
-)
-) En la elaboración de agentes ablandadores para tintas de imprenta.
-) En la elaboración de materias primas o grasas para industria del cuero.
-) En la elaboración de productos de aseo.
-) En la fabricación de cables metálicos.
-) En la fabricación de pegantes y adhesivos.
-) En la manufactura de polímeros y plásticos en general.
-) Estabilizadores para la fabricación de explosivos.
-) En procesos industriales donde **NO ES** necesario utilizar aceite blanco USP.

Características típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	ISO 22
Numero de neutralización	D-664	Neutro
Color saybolt	D-156	26-29
Olor y sabor	Organoléptico	No presenta
Gravedad específica 25° C	D 1298	0.818 – 0.865
Viscosidad cinemática 40°C (cSt)	D 445	15 - 22
Azufre y sulfuros	N/A	Pasa
Sólidos parafínicos	N/A	Pasa
Solubilidad en agua	N/A	Insoluble
Punto de inflamación °C	N/A	180 – 200
Punto de fluidez	N/A	-6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Úsese preferiblemente antes de 2 años (vencimiento del producto). En óptimas condiciones de almacenamiento, bajo techo protegido del sol y el agua, el aceite luego de esta fecha puede presentar cambio en sus propiedades físicas.
-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

PRESENTACIONES	
	
Caneca 55 Gal	Garrafa 5 Gal

MINERAL BLANCO USP

Aceite lubricante grado USP.

MINERAL BLANCO USP grado alimenticio es obtenido de bases minerales de tipo parafínica derivadas del petróleo, las cuales son sometidas a proceso de refinación por sulfonación para remover y extraer hidrocarburos aromáticos insaturados, y demás compuestos indeseables para quedar libre totalmente de sustancias cancerígenas y conferirle características especiales como estabilidad, oxidación y baja fluorescencia.

Cumple con las especificaciones exigidas por la norma NTC 1497 del ICONTEC, y satisface las especificaciones de la:

USP: United States Pharmacopeia
FDA: Food And Drug Administration
FAO: Food And Agricultural Organization

Beneficios

-) No tiene olor, color ni sabor.
-) Tiene alta estabilidad térmica
-) Tiene baja tendencia a formar ácidos
-) No macha.
-) No es corrosivo.
-) Químicamente inerte.
-) Antiespumante.
-) Buenas propiedades dieléctricas.

Aplicaciones

-) Es usado como vehículo o medio en medicinas de uso extremo o tópicos. Útil en la producción de píldoras, tabletas y cápsulas.
-) En procesado de alimentos como: panadería, confitería, desmoldante, frituras, pastas alimenticias, levaduras, azúcares y en fermentación. Concentrados para animales y productos para la agricultura.
-) En la producción de artículos de belleza, aceites para bebé, aceites de limpieza y productos para el cabello.
-) En lubricación de fibras, aplicación el cuero y plastificante para suelas de goma.
-) Aplicación en el proceso de la materia prima como plastificante y temple.
-) Pisos de bolo americano, pegantes, filtros de resinas, plastilina, empaquetaduras, máquinas de coser, industria del papel, papel aluminio, papel de envoltura destinado a frutas, vegetales y otros alimentos, papel carbón, tintes, insecticidas, industria química, etc.

Características típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	
Apariencia	Organoléptico	Claro y brillante
Color saybolt	D-156	30
Olor y sabor	Organoléptico	No presenta
Gravedad específica 25° C	D 1298	0.820 – 0.860
Viscosidad cinemática 40°C (cSt)	D 445	22 ± 3.2
Neutralidad	USP	Pasa
Sólidos paranínicos	USP	Pasa
Solubilidad	USP	Insoluble en agua y alcohol, soluble en éter y cloroformo
Punto de inflamación °C	N/A	180 – 200
Punto de fluidez	N/A	-6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, CUIDEMOS EL PLANETA
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes INDUSTRIAL en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES



Caneca 55 Gal



Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE ELASTIC

Aceite lubricante de alto grado de pegajosidad para sistemas industriales

ELASTIC es un lubricante obtenido a partir de bases parafínicas de alta calidad, aditivos modificadores de fricción y polímeros que aumentan la capacidad de carga del lubricante. Los lubricantes ELASTIC brindan mayor adherencia al mecanismo lubricado, evitan el escurrimiento disminuyendo la frecuencia de lubricación.

Beneficios

-) No se escurre, reduciendo las pérdidas del aceite.
-) Facilita el transporte de la carga, asegurando un deslizamiento suave y uniforme aun a velocidades bajas.
-) No contiene plomo.
-) Disminuye el desgaste de los mecanismos lubricados.
-) Se separa fácilmente del agua.
-) No forma espuma.
-) No es corrosivo para el acero, cobre y el bronce.
-) Presenta alta estabilidad térmica.

Aplicaciones

-) Se recomienda su uso para la lubricación de bancadas, husillos, herramientas de mecanizado y en general para todo tipo de aplicación donde se requiere minimizar la fuerza de la inercia.

Características típicas

Valores Típicos						
Parámetros de la prueba	Método ASTM	ISO 32	ISO 68	ISO 100	ISO 220	ISO 320
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	32 ± 3,2	68 ± 6.8	100 ± 10	220 ± 22	320 ± 32
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	90	90	90
Punto de inflamación, ° C	D 92	200	200	190	190	190
Punto de fluidez, ° C	D 97	-6	-6	-6	-6	-6
Corrosión lamina de cobre	D-130	1B	1B	1B	1B	1B

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes ELASTIC en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES				
				
Caneca Gal	55	Mini granel 15 Gal	Garrafa 5 Gal	Galón 1 Gal

LUBRICANTE HIDRAULICO

Aceite Lubricante para Sistemas Hidráulicos, para amplios rangos de temperatura.

Los aceites HIDRAULICOS son lubricantes producidos a partir de bases minerales parafínicas altamente refinadas y aditivos rigurosamente seleccionados que dotan al lubricante de las propiedades necesarias para superar todos los requerimientos de los fabricantes de los sistemas hidráulicos. Este lubricante trabaja eficientemente, y además, poseen altos índices de viscosidad y buenas propiedades de flujo a bajas temperaturas, alta resistencia a la formación de espuma y demulsibilidad, contiene aditivos que protegen contra la corrosión y la herrumbre.

Beneficios

-) Los aditivos de tipo antidesgaste que contiene la fórmula avanzada de los aceites HIDRAULICOS proveen un extraordinario desempeño en condiciones de altas cargas en trabajo severo y liviano, prolongando la vida del equipo.
-) Reducen el riesgo de corrosión y oxidación de los equipos.
-) Presenta excelentes propiedades antiespumantes, asegurando una efectiva liberación de aire manteniendo el desempeño del lubricante.
-) Estabilidad hidrolítica Los fluidos hidráulicos tienen una elevada estabilidad química en presencia de agua, lo cual contribuye a una mayor duración del período de servicio del lubricante y reduce el riesgo de corrosión y herrumbre.

Aplicaciones

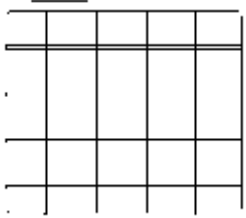

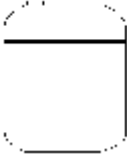

-) Se recomienda su uso en la lubricación hidráulica de alta exigencia que requiera este tipo de producto, gatos de retro-excavadoras, equipos agrícolas y mineros en general todo mecanismo que requiera de un lubricante para trabajo pesado.
-) Para equipos de fabricación de papel, donde se requiere un fluido hidráulico de alta resistencia a la oxidación.
-) En sistemas de lubricación en los que no se requieran adivinación de extrema presión.

Características típicas

Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores Típicos				
		ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 100	ISO 150
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	22± 3,2	32 ± 3,2	46 ± 4.6	100 ± 10	150 ± 15
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	95	90	90
Punto de inflamación, ° C	D 92	190	190	190	200	200
Punto de fluidez, ° C	D 97	-27	-27	-27	-27	-27
Corrosión lamina de cobre	D-130	1B	1B	1B	1B	1B
T.A.N	D-664	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.

PRESENTACIONES			
			
Contenedor Gal 275	Caneca 55 Gal	Mini granel 15 Gal	Garrafa 5 Gal

LUBRICANTE INDUSTRIAL

Aceite lubricante para sistemas industriales de trabajo moderado.

Los aceites **INDUSTRIALES** son lubricantes producidos a partir de bases minerales parafínicas refinadas y aditivos que otorgan excelente propiedades antidesgaste, desarrollados para satisfacer los sistemas hidráulico e industriales de trabajo moderado. Este lubricante trabaja eficientemente a temperatura ambiente, presenta buenas propiedades de flujo a bajas temperaturas con buena resistencia a la formación de espuma y a la demulsibilidad.

Beneficios

-) Presenta excelentes propiedades de demulsibilidad.
-) Tiene buena resistencia a la oxidación.
-) Brinda una operación segura del equipo, gracias a su alto índice de viscosidad.
-) Ayuda a reducir el desgaste de las piezas lubricadas y aumenta la suavidad de deslizamiento

Aplicaciones

-) Se recomienda uso en sistemas de lubricación por salpique, sistemas hidráulicos que presentan cargas moderadas, cojinetes planos, rodamientos y cadenas de transmisión, se puede utilizar como plastificante, suavizante en la industria del caucho, cuero y en engranajes de trabajo moderado.

Características típicas

Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores Típicos					
		ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D445	32 ± 3,2	46 ± 4.6	68 ± 6.8	100 ± 10	150 ± 15	220 ± 22
Índice de Viscosidad	ISO 2909	95	95	92	90	90	90
Punto de inflamación, °C	D 92	200	200	200	190	190	190
Punto de fluidez, °C	D 97	-6	-6	-6	-6	-6	-6
Corrosión lamina de cobre	D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B

Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

-) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
-) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
-) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional
-) Revise periódicamente el nivel de aceite y manténgalo de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos.
-) Antes de utilizar lubricantes INDUSTRIAL en su equipo, consulte el Manual de Usuario para conocer el grado de viscosidad recomendado por el fabricante.

PRESENTACIONES



Caneca 55 Gal



Garrafa 5 Gal