

# SAE 90 GL-5

---

## ***Aceite Lubricante de Servicio Pesado para Engranajes Automotrices.***

### **Descripción del Producto.**

**SAE 90 GL-5** es un lubricante monogrado de desempeño superior desarrollado a partir de bases minerales parafínicas y un paquete de aditivos especiales libres de metales pesados (plomo) para engranajes y cojinetes de trabajo pesado. Sus compuestos mejoran la protección de las piezas lubricadas, y cumplen con todas las exigencias de las cajas de cambios mecánicas, transmisiones manuales de automóviles, camiones y equipo agrícola.

### **Características y Beneficios.**

- ) Propiedades de EP que mantienen los engranajes protegidos aún en las condiciones más extremas de carga y temperatura, evitando el desgaste excesivo de los componentes mecánicos y reduciendo costos de mantenimiento.
- ) Excelente protección anti-desgaste que evita rayaduras en los engranajes.
- ) Optimo control de la espuma generada por el sistema, asegurando siempre la presencia de la película lubricante.
- ) Control supremo sobre la corrosión y herrumbre alargando la vida útil de todos los componentes mecánicos.
- ) Excelente compatibilidad con los sellos que ayuda a minimizar las fugas y reducir las posibilidades de contaminación.

### **Aplicaciones.**

- ) Se recomienda en equipos con engranajes de transmisiones manuales no sincronizadas de servicio pesado, diferenciales y mandos finales donde el fabricante recomiende un nivel de servicio API GL-5.
- ) Ampliamente usado en diferentes aplicaciones automotrices y agrícolas como en las transmisiones mecánicas, diferenciales, mecanismos de dirección, ejes de maquinaria amarilla, maquinaria agrícola, camiones, tracto-camiones, buses y todo tipo de
- ) Implementado en engranajes hipoidales que operan bajo severas condiciones y variaciones de carga y velocidad.
- ) No se recomienda en sistemas de transmisiones automáticas.


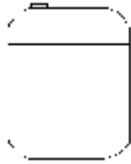
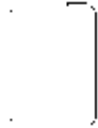


### Características físicas Típicas

Propiedades	Método ASTM	SAE 90
Viscosidad Cinemática @ 100°C mm <sup>2</sup> /s	D445	15.1
Índice de viscosidad	D2270	90
Cenizas sulfatadas %	D874	1,25
Punto de inflamación °C	D92	190
Punto de congelación	D97	-6

### Salud, seguridad y cuidado al Medio Ambiente

- ) Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos. Lave con agua caliente y jabón, usando un cepillo suave si es preciso.
- ) Los recipientes vacíos retienen residuos del producto (sólido, líquido y/o vapor) que pueden ser peligrosos.
- ) No contaminar el suelo ni liberar este material en drenajes ni cuerpos de agua
- ) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
- ) Para el óptimo desempeño del aceite tenga en las siguientes recomendaciones referentes al mantenimiento del vehículo:
  - Revise periódicamente el nivel de lubricante y mantenga de acuerdo con la indicación del fabricante. Corrija fugas.
  - Utilice el grado SAE de viscosidad recomendado.
  - Los aceites para engranaje automotrices están desarrollados para cumplir con todas las exigencias de funcionamiento, por lo tanto, no requieren aditivos extras. No los contamine en el almacenamiento, ni durante la aplicación.

**PRESENTACIONES**

				
Caneca 55 Gal	Mini granel 15 Gal	Garrafa 5 Gal	Galón 1 Gal	Cuarto 946 cc

# SAE 140 GL-5

---

## **Aceite Lubricante de Servicio Pesado para Engranajes Automotrices.**

### **Descripción del Producto.**

**SAE 140 GL-5** es un lubricante monogrado de desempeño superior desarrollado a partir de bases minerales parafínicas y un paquete de aditivos especiales libres de metales pesados (plomo) para engranajes y cojinetes de trabajo pesado. Sus compuestos mejoran la protección de las piezas lubricadas, y cumplen con todas las exigencias de las cajas de cambios mecánicas, transmisiones manuales de automóviles, camiones y equipo agrícola.

### **Características y Beneficios.**

- ) Propiedades de EP que mantienen los engranajes protegidos aún en las condiciones más extremas de carga y temperatura, evitando el desgaste excesivo de los componentes mecánicos y reduciendo costos de mantenimiento.
- ) Excelente protección anti-desgaste que evita rayaduras en los engranajes.
- ) Optimo control de la espuma generada por el sistema, asegurando siempre la presencia de la película lubricante.
- ) Control supremo sobre la corrosión y herrumbre alargando la vida útil de todos los componentes mecánicos.
- ) Excelente compatibilidad con los sellos que ayuda a minimizar las fugas y reducir las posibilidades de contaminación.

### **Aplicaciones.**

- ) Se recomienda en equipos con engranajes de transmisiones manuales no sincronizadas de servicio pesado, diferenciales y mandos finales donde el fabricante recomiende un nivel de servicio API GL-5.
- ) Ampliamente usado en diferentes aplicaciones automotrices y agrícolas como en las transmisiones mecánicas, diferenciales, mecanismos de dirección, ejes de maquinaria amarilla, maquinaria agrícola, camiones, tracto-camiones, buses y todo tipo de
- ) Implementado en engranajes hipoidales que operan bajo severas condiciones y variaciones de carga y velocidad.
- ) No se recomienda en sistemas de transmisiones automáticas.

### Características físicas Típicas.

Propiedades	Método ASTM	SAE 140
Viscosidad Cinemática @ 100°C mm <sup>2</sup> /s	D445	29.01
Índice de viscosidad	D2270	95
Cenizas sulfatadas %	D874	1,25
Punto de inflamación °C	D92	190
Punto de congelación	D97	-5

### Salud, seguridad y cuidado al Medio Ambiente

) Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos. Lave con agua caliente y jabón, usando un cepillo suave si es preciso.

) Los recipientes vacíos retienen residuos del producto (sólido, líquido y/o vapor) que pueden ser peligrosos.


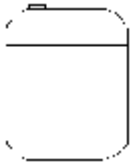
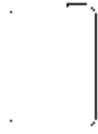


) No contaminar el suelo ni liberar este material en drenajes ni cuerpos de agua

) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.

) Para el óptimo desempeño del aceite tenga en las siguientes recomendaciones referentes al mantenimiento del vehículo:

- Revise periódicamente el nivel de lubricante y mantenga de acuerdo con la indicación del fabricante. Corrija fugas.
- Utilice el grado SAE de viscosidad recomendado.
- Los aceites para engranaje automotrices están desarrollados para cumplir con todas las exigencias de funcionamiento, por lo tanto, no requieren aditivos extras. No los contamine en el almacenamiento, ni durante la aplicación.

**PRESENTACIONES**

				
Caneca 55 Gal	Mini granel 15 Gal	Garrafa 5 Gal	Galón 1 Gal	Cuarto 946 cc

## AGRO

---

### ***Aceite universal para transmisión de tractores UTTO***

#### **Descripción del Producto.**

**AGRO** es un aceite lubricante UTTO (Universal Tractor Transmission Oil) fabricado con bases minerales de alta calidad y aditivos de alta tecnología, formulado con la finalidad de suplir la necesidad de lubricación de la transmisión, el sistema hidráulico, los frenos de aceite, y otros sistemas estacionarios presentes en tractores de uso agrícola. Su alto Índice de Viscosidad (estabilidad a los cambios de temperatura), le proporciona una mejor respuesta a los sistemas hidráulicos y permite cambios de velocidades suaves.

#### **Características y Beneficios.**

- ) Su porcentaje de aditivos le permite ofrecer excelentes características anticorrosivas, antioxidantes y antidesgaste.
- ) Posee alta fluidez a bajas temperaturas proporcionando un fácil arranque en frío y mejor bombeabilidad.
- ) Buena resistencia a la contaminación por lavado con agua.
- ) Alta estabilidad en la película lubricante consiguiéndole una mayor fiabilidad, minimizando costos y maximizando los tiempos de utilización.

#### **Aplicaciones.**

- ) Recomendado para transmisiones de tractores agrícolas.
- ) Diseñado para sistemas hidráulicos de tractores y equipamiento estacionario.
- ) Indicado para frenos sumergidos en aceite de tractores agrícolas, ya que disminuye la fracción y reduce el ruido al frenar.
- ) No apto para uso como aceite de motor.

### Características físicas típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores distintivos
Grado viscosidad SAE	<b>N/A</b>	10W 30
Viscosidad @ 100 ° C, cSt	<b>D445</b>	9
Punto de inflamación, ° C	<b>D 93</b>	200
Punto de fluidez, ° C	<b>D 97</b>	-32
Índice de viscosidad	<b>D 2270</b>	138

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.

Cumple con las especificaciones
Aliison C-4
API GL-4
Ford M2C134D, M2C86B/C.
John Deere J20C.
Volvo VB101.
Case & New Holland MAT 35-25
Kubota UDT fluid.

### Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

- ) Haga una adecuada disposición del envase, **CUIDEMOS EL PLANETA**
- ) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
- ) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional



## ATF D-III

### *Aceite para transmisiones automáticas D-III*

#### Descripción del Producto.

ATF DX-III es un aceite lubricante diseñado para transmisiones automáticas de vehículos domésticos, camiones y autobuses que operen en servicio extendido, fabricado con bases de alta calidad y aditivos de alta tecnología, para proporcionar las características adecuadas de fricción para cambios suaves y silenciosos en las transmisiones automáticas controladas electrónicamente.

#### Características y Beneficios.

- ) Mantiene el control de la fricción para una suave acción de cambios.
- ) Brinda propiedades de fricción controladas haciendo que la transmisión de la potencia sea suave y eficiente a lo largo de todo el rango de temperaturas normales.
- ) Su porcentaje de aditivos le permite ofrecer excelentes características antioxidantes y antidesgaste.
- ) Buena resistencia a la contaminación por lavado con agua.
- ) Posee una alto índice de viscosidad que ayuda a retener un adecuado cuerpo lubricante para uso en condiciones de servicio severo en climas calientes sin espesarse excesivamente a las temperaturas bajas de arranque

#### Aplicaciones.

- ) Está especialmente diseñado para transmisiones automáticas de camiones y autobuses operando en servicio extendido.
- ) Es también una excelente elección para automóviles de pasajeros y camiones ligeros automáticos.
- ) Puede ser utilizado como aceite ligero para el mantenimiento de bombas, rodamientos y compresores de acuerdo con las indicaciones de los manuales de servicio de los equipos el cual determina el fluido de transmisión automática adecuado para ser utilizado en su equipo.

### Características físicas típicas

Valores Típicos		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores distintivos
Viscosidad @ 40 ° C, cSt	D445	33.0
Viscosidad @ 100 ° C, cSt	D445	7.0
Punto de inflamación, ° C	D 93	210
Punto de fluidez, ° C	D 97	-40
Índice de viscosidad	D 2270	180

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.

Cumple con las especificaciones
GM Dexron® III H
Ford's Mercon®
Aliison C-4

### Recomendaciones y Advertencias-seguridad e higiene

- ) Haga una adecuada disposición del envase, CUIDEMOS EL PLANETA
- ) Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
- ) Las buenas prácticas de mantenimiento dictan que las transmisiones automáticas deben revisarse con regularidad para verificar el nivel apropiado del fluido, y que el fluido sea drenado y sustituido a los intervalos recomendados por el fabricante. Bajo condiciones de conducción severas, algunos fabricantes recomiendan cambios del fluido de transmisión más frecuentes.
- ) Refiérase a la hoja de seguridad del producto para información adicional.

### PRESENTACIONES



Caneca  
55 Gal

Mini granel  
15 Gal

Garrafa  
5 Gal



# SAE 80W-90 GL-5

## **Aceite Lubricante de Servicio Pesado para Engranajes Automotrices.**

### **Descripción del Producto.**

**SAE 80W-90 GL-5** es un aceite lubricante de engranajes automotrices que brinda un excelente rendimiento en aplicaciones como transmisiones de automóviles y flotas comerciales, diferenciales y mandos finales de servicio pesado que requieran un nivel de servicio API GL-5. Girax SAE 80W-90 GL-5 está fabricado con aceites base de alta calidad del Grupo II y una avanzada tecnología de aditivos de extrema presión que ofrecen protección contra el desgaste y ralladuras a los componentes de la caja de engranajes, en aplicaciones donde el impacto por altas cargas y variaciones de velocidad están presentes. Este lubricante evita la formación de lodos y barnices, el rayado de los engranajes y la fatiga metálica, protegiendo los componentes mecánicos de daños por desprendimiento en condiciones de cargas altas de choques.

### **Características y Beneficios.**

- ) Propiedades de EP que mantienen los engranajes protegidos aún en las condiciones más extremas de carga y temperatura, evitando el desgaste excesivo de los componentes mecánicos y reduciendo costos de mantenimiento.
- ) Excelente protección anti-desgaste que evita rayaduras en los engranajes.
- ) Optimo control de la espuma generada por el sistema, asegurando siempre la presencia de la película lubricante.
- ) Excelente fluidez a bajas evitando el desgaste excesivo en el arranque diario.
- ) Control supremo sobre la corrosión y herrumbre alargando la vida útil de todos los componentes mecánicos.
- ) Excelente compatibilidad con los sellos que ayuda a minimizar las fugas y reducir las posibilidades de contaminación.

### **Aplicaciones.**

- ) Se recomienda en equipos con engranajes de transmisiones manuales no sincronizadas de servicio pesado, diferenciales y mandos finales donde el fabricante recomiende un nivel de servicio API GL-5.
- ) Ampliamente usado en diferentes aplicaciones automotrices y agrícolas como en las transmisiones mecánicas, diferenciales, mecanismos de dirección, ejes de maquinaria amarilla, maquinaria agrícola, camiones, tracto-camiones, buses y todo tipo de
- ) Equipos de obras en construcción agricultura y de minería.
- ) Implementado en engranajes hipoidales que operan bajo severas condiciones y variaciones de carga y velocidad.
- ) No se recomienda en sistemas de transmisiones automáticas.

### Características físicas Típicas.

Propiedades	Método ASTM	80W-90
Viscosidad Cinemática @ 100°C mm <sup>2</sup> /s	D445	14
Índice de viscosidad	2270	103
Cenizas sulfatadas %	D874	1,25
Densidad @15°C (kg/l)	D4052	0,894
Punto de inflamación °C	D92	220
Punto de congelación	D97	-20

### Salud, seguridad y cuidado al Medio Ambiente

- )] Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos. Lave con agua caliente y jabón, usando un cepillo suave si es preciso.
- )] Los recipientes vacíos retienen residuos del producto (sólido, líquido y/o vapor) que pueden ser peligrosos.
- )] No contaminar el suelo ni liberar este material en drenajes ni cuerpos de agua
- )] Almacenar en un área fresca, ventilada, lejos de la luz directa del sol y de fuentes de ignición, y calor.
- )] Para el óptimo desempeño del aceite tenga en las siguientes recomendaciones referentes al mantenimiento del vehículo:
  - Revise periódicamente el nivel de lubricante y mantenga de acuerdo con la indicación del fabricante. Corrija fugas.
  - Utilice el grado SAE de viscosidad recomendado.
  - Los aceites para engranaje automotrices están desarrollados para cumplir con todas las exigencias de funcionamiento, por lo tanto, no requieren aditivos extras. No los contamine en el almacenamiento, ni durante la aplicación.

## PRESENTACIONES



**Caneca**  
55 Gal



**Mini granel**  
15 Gal



**Garrafa**  
5 Gal



**Galón**  
1 Gal



**Cuarto**  
946 cc

# 85W-140 GL-5

## **Aceite Lubricante de Servicio Pesado para Engranajes Automotrices.**

### **Descripción del Producto.**

Es un aceite lubricante de engranajes automotrices que brinda un excelente rendimiento en aplicaciones como transmisiones de automóviles y flotas comerciales, diferenciales y mandos finales de servicio pesado que requieran un nivel de servicio API GL-5. Girax está fabricado con aceites base de alta calidad del Grupo API II y una avanzada tecnología de aditivos de extrema presión que ofrecen protección contra el desgaste y ralladuras a los componentes de la caja de engranajes, en aplicaciones donde el impacto por altas cargas y variaciones de velocidad están presentes. Este lubricante evita la formación de lodos y barnices, el rayado de los engranajes y la fatiga metálica, protegiendo los componentes mecánicos de daños por desprendimiento en condiciones de cargas altas de choques.

### **Características y Beneficios.**

- J Propiedades de EP que mantienen los engranajes protegidos aún en las condiciones más extremas de carga y temperatura, evitando el desgaste excesivo de los componentes mecánicos y reduciendo costos de mantenimiento.
- J Excelente protección anti-desgaste que evita rayaduras en los engranajes.
- J Optimo control de la espuma generada por el sistema, asegurando siempre la presencia de la película lubricante.
- J Excelente fluidez a bajas temperaturas (SAE 80W-90 y 85W-140) evitando el desgaste excesivo en el arranque diario.
- J Control supremo sobre la corrosión y herrumbre alargando la vida útil de todos los componentes mecánicos.
- J Excelente compatibilidad con los sellos que ayuda a minimizar las fugas y reducir las posibilidades de contaminación.

### Aplicaciones.

- ] Se recomienda en equipos con engranajes de transmisiones manuales no sincronizadas de servicio pesado, diferenciales y mandos finales donde el fabricante recomiende un nivel de servicio API GL-5.
- ] Ampliamente usado en diferentes aplicaciones automotrices y agrícolas como en las transmisiones mecánicas, diferenciales, mecanismos de dirección, ejes de maquinaria amarilla, maquinaria agrícola, camiones, tracto-camiones, buses y todo tipo de
- ] Equipos de obras en construcción agricultura y de minería.
- ] Implementado en engranajes hipoidales que operan bajo severas condiciones y variaciones de carga y velocidad.
- ] No se recomienda en sistemas de transmisiones automáticas.

### Características físicas Típicas.

Propiedades	Método	Valores Típicos
Viscosidad Cinemática @ 40°C mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	407
Viscosidad Cinemática @ 100°C mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	27
Índice de viscosidad	ASTM D2270	99
Cenizas sulfatadas %	ASTM D874	1,25
Densidad @15°C (kg/l)	ASTM D4052	0,894
Punto de inflamación °C	ASTM D92	220
Punto de congelación	ASTM D97	-25